

Manual apilador Serie MS

Operation Directions



Warning

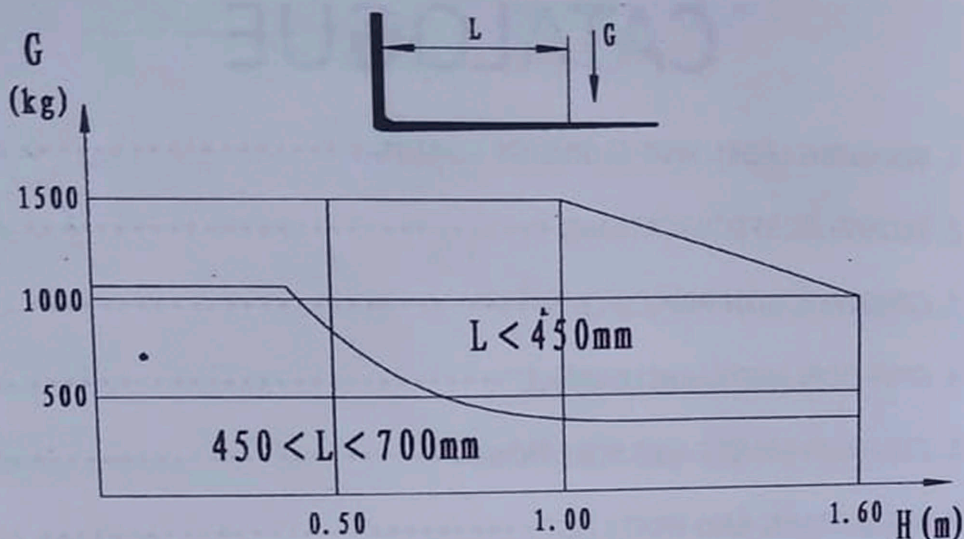
El operador será responsable en caso de fau LTS o accidentes debido a negligencia, incapacidad, instalación por técnicos no calificados y uso incorrecto del camión

No opere esta máquina hasta que lea y comprenda todos los daños, advertencias y precauciones de este manual.

Catalogo

| | |
|---|----------|
| 1. etiqueta de advertencia y curva de carga..... | 1 |
| 2. Especificaciones técnicas..... | 2 |
| 3. Principal construcción..... | 4 |
| 4. MAntenimiento y operación..... | 4 |
| 5. Fallas comunes y soluciones..... | 5 |
| 6. Punto de descenso y lista de partes..... | 6 |

CURVE OF LOADING



Warning!

Attention:

1. Use only flat ground. When pass the slope, people must stand on the high place operating, and forbid other people standing in front of the fork.
2. Fork height must $< 300\text{mm}$, when pulling the loaded stacker. Operation is forbidden when fork is lifting.
3. The piled goods on the stacker should not been leaned.
4. Forbid people standing on two sides of the stacker when stacker is working.
5. Turning and travelling are forbidden when the fork is on high position.
6. Don't allow people to sit or ride on fork.
7. Don't allow people to stand under the fork.
8. Don't overload.
9. The worker should be trained

WARNING

Apilador Manual Serie MS

Direcciones de operación

Prefacio

Leer este manual cuidadosamente antes de que el equipo este en uso. LA operación correcta y constantes inspecciones al equipo son factores de vital importancia para operarlo .

Aplicación

El apilador manual serie MS esta designado para apilar y transportar a cortas distancias y no utilizar en superficies irregulares o inclinadas

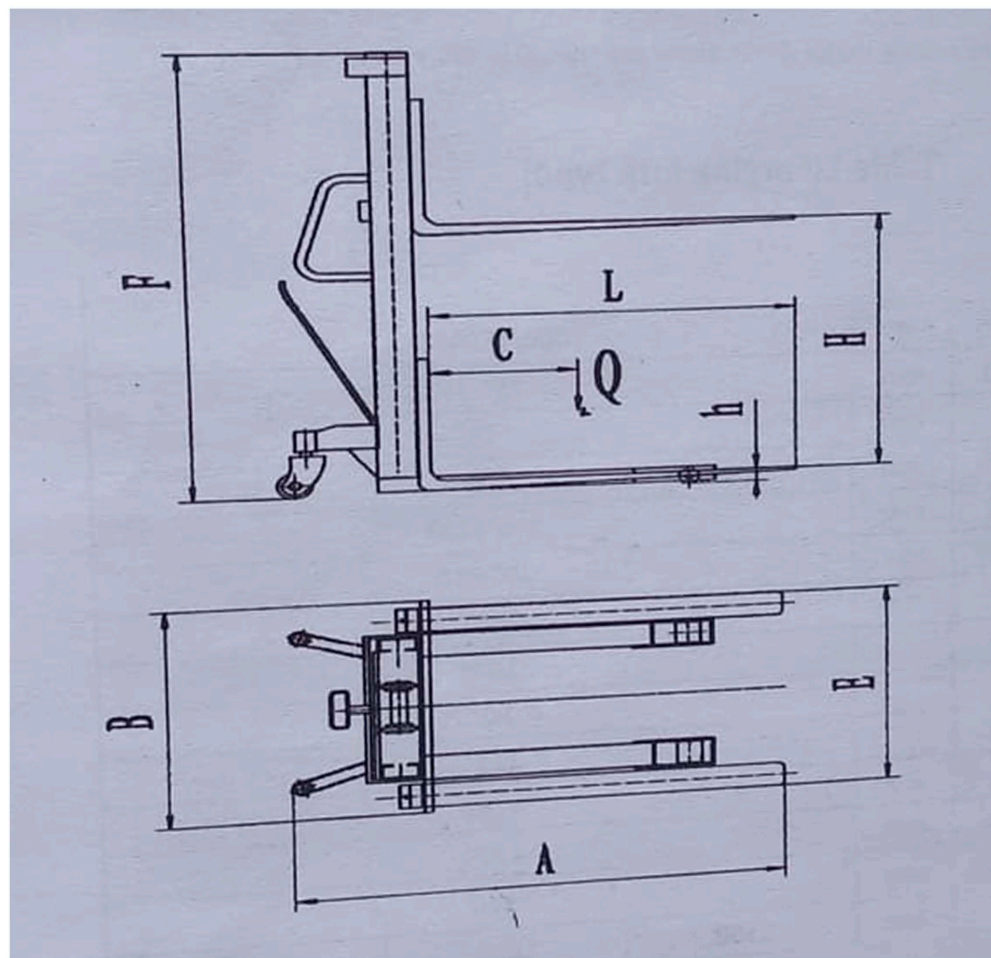
Especificaciones técnicas

Las especificaciones técnicas son de mayor dimensión estan en la tabla 1 y figura 1 respectivamente.

Tabla1

| | | | | |
|----------------------|----|----------------|-------------|------|
| Rated capacity (Q) | Kg | 1000/1500/2000 | | |
| Load Center © | Mm | 450-600 | | |
| Min. Fork Height (h) | Mm | 75 | | |
| Max. fork height (H) | Mm | 2000 | 2500 | 3000 |
| Fork Length (L) | Mm | 900-1200 | | |
| Fork width (E) | Mm | 200-910 | | |
| Single fork width | Mm | 110 | | |
| Turning Radius | | 1400 | | |
| Front-Wheel | | Ø80*75 | | |
| Back wheel | | Ø180*50 | | |
| Front-Wheel Distance | Mm | 1150 | | |
| Overall Length | Mm | 1300 | | |
| Overall Width | Mm | 960 | | |
| Overall height | Mm | 1560 | 1810 | 2060 |
| Net Height | Mm | 275/310/345 | 285/320/335 | 300 |

| Model Number | | 1016/1020/1516/2016/1025/1030/1525/1530/2020 | | |
|----------------------|----|--|-------------|------|
| Rated capacity (Q) | Kg | 1000/1500/2000 | | |
| Load Center © | Mm | 450-600 | | |
| Min. Fork Height (h) | Mm | 75 | | |
| Max. fork height (H) | Mm | 2000 | 2500 | 3000 |
| Fork Length (L) | Mm | 900-1200 | | |
| Fork width (E) | Mm | 200-910 | | |
| Single fork width | Mm | 110 | | |
| Turning Radius | | 1400 | | |
| Front-Wheel | | Ø80*75 | | |
| Back wheel | | Ø180*50 | | |
| Front-Wheel Distance | Mm | 1150 | | |
| Overall Length | Mm | 1300 | | |
| Overall Width | Mm | 960 | | |
| Overall height | Mm | 1560 | 1810 | 2060 |
| Net Height | Mm | 275/310/345 | 285/320/335 | 300 |



Principales Instrucciones

El apilador manual de la serie MS está compuesto por un sistema hidráulico y mástiles. Este apilador levanta pesas con gato hidráulico manual y transporta cargas a mano. El engranaje hidráulico está equipado con válvula de retorno y pedal de alimentos para controlar la bajada de la horquilla y garantizar la acción hidráulica precisa y confiable.

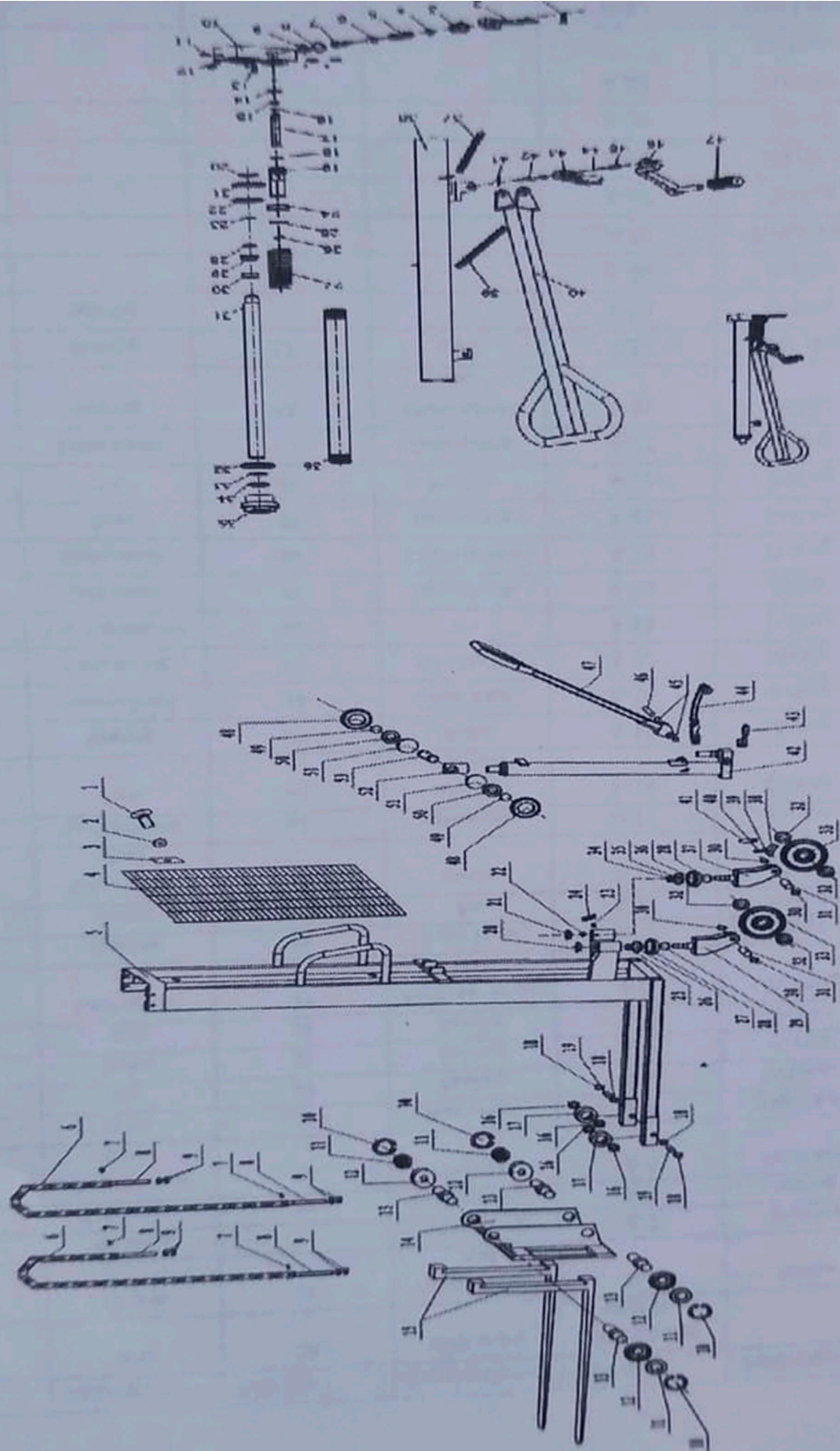
El marco está soldado de estampado de alta calidad. Las ruedas traseras están equipadas con ruedas de freno que giran libre y fácilmente. Las ruedas delanteras y traseras se fijan al eje de la rueda con rodamientos de bolas. Las ruedas están hechas de nylon que es ponible, resistente y no daña la superficie de trabajo.

El proceso de trabajo es el siguiente: inserte la horquilla debajo del peso, frene las ruedas traseras si es necesario, gire la manija para presionar el elemento de la bomba de modo que el aceite en el tanque de la bomba ingrese al botón del conjunto del vástago del pistón hacia arriba, una carrera y la elevación de la cadena forjada cuadro y horquilla dos veces hacia arriba. Gire repetidamente la manija para izar las longitudes. Cuando la horquilla se eleva a la posición más alta, la presión volverá al tanque de aceite a través de la válvula de alivio para evitar que la horquilla se levante más e incluso se dañe. Jale o empuje el apilador manualmente para transportar cargas de un lugar a otro. Para descargar los pesos, pise el pedal para que la válvula de retorno se abra y, a través de la válvula de retorno, el aceite de trabajo en el dispensador regrese al tanque de aceite bajo el peso de las cargas y la horquilla correctamente, el conjunto del vástago del pistón y la horquilla bajará a la posición actual, luego retire la horquilla y descargue los pesos. Por lo tanto, se obtienen los efectos duales de izar y acarrear.

Operacion y mantenimiento

1. La temperatura ambiente para el apilador manual de la serie MS es de 23 a 45 ° C el aceite debe levantarse, limpiarse y mantenerse adecuadamente
2. Antes de operar el apilador, verifique si cada estructura es normal y cada parte de la junta está apretada
3. La carga debe colocarse en la horquilla de manera uniforme y sin sobrecarga.
4. No se debe permitir que Heavy permanezca en la horquilla durante mucho tiempo después de que finalice la operación.
5. Cuando se baja la carga, el pedal de la válvula de retorno se debe pisar ligera y lentamente para no bajar la carga de manera deslizante y causar una carcasa insegura.
6. Cuando se baja la carga a alta velocidad, no es aconsejable cerrar repentinamente la válvula de retorno, ya que producirá una gran fuerza causada por la aceleración inercial mientras tanto para estropear el miembro de la máquina y la carga.

| Fallas | Origen de la falla | Solucion |
|---|--|--|
| La altura de elevacion no alcanza el requisito de diseño. | Escasez de aceite hidráulico | Añadir aceite hidráulico |
| Levantar el tanque de aceite no puede levantar | 1. El aceite de trabajo es demasiado viscoso o no se llena aceite de trabajo | Agregue suficiente aceite hidráulico o reemplace el aceite de acuerdo con el nivel de aceite estipulado |
| | 2. Hay impureza en el aceite de trabajo, lo que impide que la válvula de alimentación se cierre herméticamente | Elimine la impureza o reemplace el aceite de trabajo. |
| | 3. El pedal o la válvula de liberación no se han ajustado en la posición de posición | Compruebe el resorte de extensión, regule el pedal en la posición de cierre más alta, elimine la impureza |
| | 4. la válvula de liberación del pedal se ha ajustado en la posición correcta | Suelte el resorte de extensión y el perno de clip de conexión del pedal, ajústelo repetidamente hasta que esté en la posición correcta, luego apriete el perno de clip y reemplace el resorte de torsión |
| la horquilla levantada no se puede bajar | 1. El pedal de liberación de aceite no ha sido regulado | Regular la reparación o reemplazar el vástago del pistón o los cojinetes según el método mencionado anteriormente |
| | 2. Una carga de compensación demasiado aceite y una acción de deformación permanente ocurren al pistón | |
| | 3. Bifurcado esmarcado y rodillo o rueda dentada están atascados | |
| filtración o fuga de aceite | 1. Junta de embalaje estropeada o ineficaz | Examine y repare, reemplace la pieza del sello y atornille la unión de la tubería |
| | 2. Leves fisuras o poros que ocurren en pocas partes | |
| | 3. Junta atornillada aflojada o junta de empaque no apretada | |



| Part No. | Description | Part No. | Description | Part No. | Description |
|----------|--------------------|----------|----------------------|-----------------------|-----------------|
| 1 | Bolt | 28 | Card Spring | Oil cylinder part (A) | |
| 2 | Gasket | 29 | Around wheel seat | A-1 | Screw |
| 3 | Tableting | 30 | Card Spring | A-2 | Washer |
| 4 | Screen | 31 | Rear wheel pin | A-3 | Spring |
| 5 | Outside door frame | 32 | Bearing | A-4 | Steel ball |
| 6 | Chain | 33 | Rear wheel | A-5 | Steel ball |
| 7 | Pin | 34 | Bearing | A-6 | Washer |
| 8 | Screw | 35 | Bearing | A-7 | Screw |
| 9 | Nut | 36 | Bearing | A-8 | Sleeve |
| 10 | Card spring | 37 | Right Rear wheel pin | A-9 | Bushing |
| 11 | Bearing | 38 | Brake piece | A-10 | Valve |
| 12 | Pulley | 39 | Pin | A-11 | Washer |
| 13 | Guide wheel shaft | 40 | Spring | A-12 | Base |
| 14 | Lifting Board | 41 | Hollow axle | A-13 | Sleeve |
| 15 | Fork | 42 | Cylinder assembly | A-14 | O-Ring |
| 16 | Bearing | 43 | Pedal | A-15 | Sleeve |
| 17 | Front wheel | 44 | Pedal Shaft | A-16 | O-Ring |
| 18 | Card Spring | 45 | Card Spring | A-17 | Spring |
| 19 | Front wheel pin | 46 | Pin | A-18 | O-Ring |
| 20 | Left cover | 47 | Hand shank | A-19 | Pump |
| 21 | Right cover | 48 | Chain wheel | A-20 | O-Ring |
| 22 | Cam | 49 | Card spring | A-21 | O-Ring |
| 23 | Pin | 50 | Bearing | A-22 | O-Ring |
| 24 | Brake pedal | 51 | Card Spring | A-27 | Spring |
| 25 | Bearing | 52 | Chain wheel seat | A-31 | Piston |
| 26 | Bearing | 53 | axes | A-32 | Seal ring |
| 27 | Bearing | | | A-33 | O-Ring |
| | | | | A-34 | O-Ring |
| | | | | A-35 | Pump card |
| | | | | A-37 | Spring |
| | | | | A-38 | Oil tank |
| | | | | A-39 | Spring |
| | | | | A-40 | Handle Assembly |
| | | | | A-42 | Hand shaft |
| | | | | A-43 | Hex Nut |
| | | | | A-47 | Radial cover |